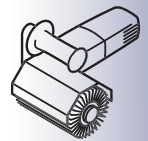


Brusné a lešticí válce do brusek FLEX a FEIN

Grinding and polishing cylinders for FLEX and FEIN grinders

**FLEX
FEIN**



FLEX

více informací o bruskách najdete na
www.skds.cz

Vzor objednávky:

	průměr upínacího otvoru s drážkou (D2)	šířka kotouče (H)	hrubost
BKA 19N 100 x 100 A-80			
	průměr kotouče (D1)	brusné zrna A - korund S - karbid křemíku	
typ			

Brusné a lešticí válce do brusek FLEX a FEIN
Grinding and polishing cylinders for FLEX and FEIN grinders

TYP: **FLEX, FEIN**



Kotouče vyrábíme v následujících velikostech a hrubostech:
We produce cylinders in the following dimensions and coarsenesses:



BK 19N

Korund: P- 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 360, 400, 600
Zirkonkorund: P- 40, 60, 80, 120

Označení Code	max RPM
BK 19 N 100 x 50	4 600
BK 19 N 100 x 100	4 600



BKA 19N

A - 80, 100, 120, 180, 280, 320
S - 100, 180, 280, 320, 400, 600, 800, 1000

Penetrované brusné rouno - větší životnost
A - Medium, Fine, Very fine

Označení Code	max RPM	Označení Code	max RPM
BKA 19N 100 x 50	4 200	BKA 19N PEN 100 x 50	4 200
BKA 19N 100 x 100	4 200	BKA 19N PEN 100 x 100	4 200
BKA 19N 105 x 150	4 200		

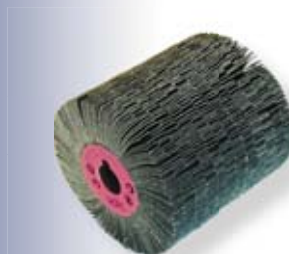


BKC 19N

A- 80/P-100	A-120/P-150	A-280/P-280	A-320/P-360	S-400/P-400
A- 80/P-120	A-120/P-180	A-280/P-320	A-320/P-400	S-400/P-600
A-100/P-120	A-180/P-220	S-280/P-280	S-320/P-360	S-600/P-600
A-100/P-150	A-180/P-240	S-280/P-320	S-320/P-400	
S-100/P-120	S-180/P-220			
S-100/P-150	S-180/P-240			

Označení Code	max RPM
BKC 19N 100 x 50	4 200
BKC 19N 100 x 100	4 200

A, S - hrubost brusného rouna / P - hrubost smirkového plátna



BKM 19N

Korund: P- 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 360, 400, 600
Zirkonkorund: P- 40, 60, 80, 120

Označení Code	max RPM
BKM 19N 100 x 50	4 600
BKM 19N 100 x 100	4 600



LKF 19N

Označení Code	max RPM
LKF 19N 100 x 50	4 200
LKF 19N 100 x 100	4 200